

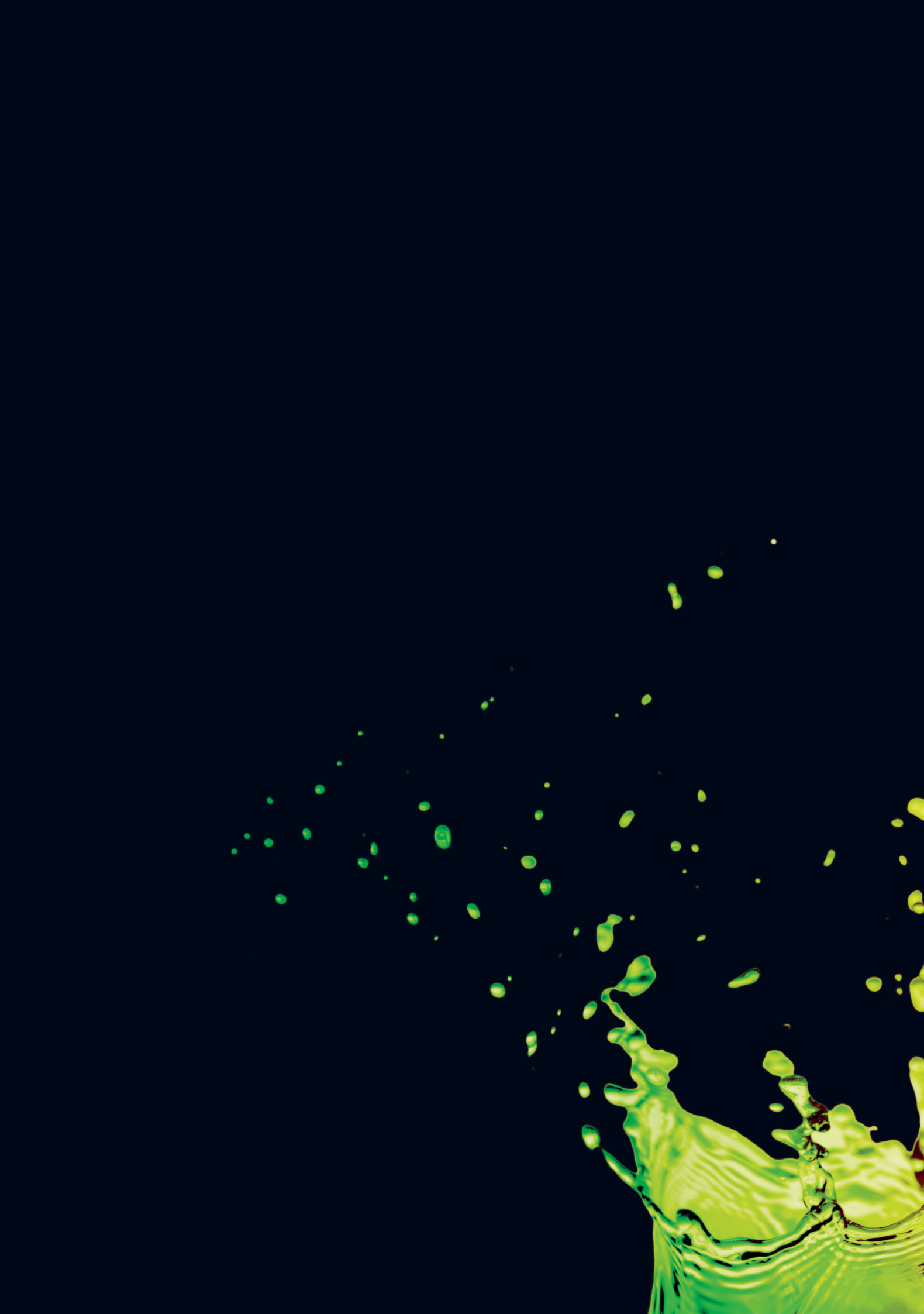
ВОЛОЧЕНИЕ ПРОВОЛОКИ  
ХОЛОДНАЯ ОБЪЕМНАЯ ШТАМПОВКА  
ФОРМОВКА ЛИСТОВЫХ МЕТАЛЛОВ  
ПРОКАТКА



СМАЗОЧНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
МЕТАЛЛОВ  
ДАВЛЕНИЕМ



**PETROFER**  
industrial oils and chemicals



# СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Наш ассортимент смазочно-охлаждающих жидкостей для обработки металлов давлением включает в себя масла, эмульсии, дисперсии, синтетические продукты и пасты. Все продукты специально разрабатываются для конкретных условий применения и гарантируют максимальную эффективность обработки металлов. Мы предлагаем штамповочные и чеканочные масла, полностью испаряющиеся при нагревании, а также смазочные материалы для волочения проволоки, объемной штамповки, точной вырубки, глубокой вытяжки и прокатки металлов.



# A ВОЛОЧЕНИЕ ПРОВОЛОКИ

## ВОЛОЧЕНИЕ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРОВОЛОКА	КОНЦ.
DRAWLUB C 100	Эмульсии, предпочтительно для волочения проволоки из меди и медных сплавов Грубое и среднее волочение проволоки	> 0,15 мм < 15,0 мм	8,0 % 20,0 %
DRAWLUB C 200	Эмульсии, предпочтительно для волочения гальванизированной медной проволоки MULTI-WIRE и проволоки средней толщины	> 0,15 мм < 8,00 мм	5,0 % 15,0 %
DRAWLUB C 300	Эмульсии, предпочтительно для установок IN-LINE для производства эмалированной проволоки, тонкой проволоки и MULTI-WIRE	> 0,10 мм < 3,50 мм	5,0 % 15,0 %
DRAWLUB C 400	Полностью синтетические растворы для тонкого и тончайшего волочения проволоки, а также многократного волочения и установок IN-LINE для производства эмалированной проволоки	> 0,015 мм < 0,45 мм	1,0 % 11,0 %
DRAWLUB C 500	Полусинтетические растворы для тонкого и тончайшего волочения проволоки Оптимальные моющие и смазывающие свойства	> 0,05 мм < 1,20 мм	1,0 % 11,0 %
DRAWLUB C 900	Волоочильные масла для профильной медной проволоки Провода для троллейбусных линий	> 0,10 мм < 20,0 мм	100,0 %

## ВОЛОЧЕНИЕ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОВОЛОКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРОВОЛОКА	V40 [мм <sup>2</sup> /с]
ISOLUBE 4640	Полусинтетические высокоэффективные масла Чистый алюминий и алюминиевые сплавы, специально для установок MULTI-WIRE, хорошая окислительная стабильность, низкий расход	> 0,15 мм	40
ISOLUBE 4660		< 6,50 мм	61
ISOLUBE 4600	Высокоэффективные волоочильные масла Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов	> 0,90 мм < 9,50 мм	130 170 530
ISOLUBE MG GREASE	Волоочильная смазка Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов	> 0,90 мм < 9,50 мм	*TP +51°C V100 16,0

## ВОЛОЧЕНИЕ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРОВОЛОКА	КОНЦ.
DRAWLUB ST 100	Водосмешиваемые смазочно-охлаждающие жидкости для мокрого волочения стальной проволоки без покрытия, а также гальванически омедненной и оцинкованной стальной проволоки	> 0,07 мм < 4,0 мм	3,0 % 15,0 %
ISOFORM 900	V/40 = 10,0–500 мм <sup>2</sup> /с Волоочильные масла, не содержащие хлора, не смешиваемые с водой Для волочения стальной проволоки, включая хромистую и пружинную сталь	> 0,10 мм < 12,0 мм	100 %
DRAWLUB TD	V/40 = 25,0–3000 мм <sup>2</sup> /с Волоочильные масла, содержащие хлор, не смешиваемые с водой Для волочения проволоки из нержавеющей стали, никеля и титана	> 0,10 мм < 12,0 мм	100 %

\*Температура каплепадения согласно DIN ISO 2176

# В ХОЛОДНАЯ ОБЪЕМНАЯ ШТАМПОВКА

## ШТАМПОВОЧНЫЕ МАСЛА

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	V40 [мм <sup>2</sup> /с]
ISOFORM 911	Концентраты Для тяжелой объемной штамповки стали и нержавеющей стали, например, при производстве шлицевых валов, поршневых пальцев, приводных валов, корпусов свечей зажигания и колесных гаек	59
ISOFORM 922		68
ISOFORM 933		62
ISOFORM 944	Универсальные высокоэффективные масла Холодная объемная штамповка стали и стальных сплавов, например, при производстве колесных болтов, распорных шпилек, гаек и формирования резьбы	85
ISOFORM 955		95
ISOFORM 966		110
ISOFORM 988	Масла для холодной штамповки выдавливанием Масла широкого применения для холодной штамповки стали и стальных сплавов выдавливанием Полые заготовки, накатывание резьбы, например, при производстве стандартных болтов, саморезов и пустотелых заклепок	86
ISOFORM 999		46

## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ШТАМПОВОЧНЫЕ МАСЛА

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	V40 [мм <sup>2</sup> /с]
ISOFORM 950	Многофункциональные масла для холодной штамповки выдавливанием Для стали, алюминия, меди и ее сплавов Частично подходит для смазки подшипников	Классы ISO VG
ISOFORM 960		
ISOFORM 970	Масла для холодной штамповки алюминия выдавливанием Изготовление болтов и шпилек из алюминия и алюминиевых сплавов	Классы ISO VG

## СУСПЕНЗИОННЫЙ ГЕЛЬ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	V20 [секунды]
ISOFORM 9100	Суспензии (суспензионный гель) Для холодной и полугорячей штамповки Изготовление приводных элементов, например, звездочек для ШРУС и шеек валов	20 с*
ISOFORM 9200		60 с*

\*Время вытекания, воронка Форда, сопло 4 м, при 20 °С



МАКСИМАЛЬНАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ  
ПРОДУКТАМ PETROFER



# ФОРМОВКА ЛИСТОВЫХ МЕТАЛЛОВ

## ТОЧНАЯ ВЫРУБКА + ГЛУБОКАЯ ВЫТЯЖКА

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	V40 [мм <sup>2</sup> /с]
DRAWLUB S	Масла для точной вырубки и формования, не содержащие хлора Для широкой области применения, например, при производстве компонентов редукторов, шарниров, огнетушителей и т. д.	> 30 < 300
DRAWLUB R	Трудно испаряемые масла для металлообработки  – Широкая область применения – Многофункциональные качества – Экологичные – Хорошо подходят для систем с минимальным количеством смазки	> 5 < 1500
DRAWLUB TD	Масла для металлообработки, содержащие хлор Для широкой области применения В том числе, подходят для волочения проволоки из нержавеющей стали	> 8 < 6000
DRAWLUB 3000	Эмульсии, растворы, водосодержащие пасты и дисперсии для широкой области применения	

## ШТАМПОВКА + ЧЕКАНКА

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТЕМП. ВСПЫШКИ
ISOLUBE V 72 ISOLUBE V 73 ISOLUBE V 74 ISOLUBE V 75	Масла для штамповки и чеканки на основе растворителя Штамповка, профилирование и перфорирование тонких листовых металлов  – Термическое испарение без остатков – Совместимость с охлаждающими средствами (FCKW, R134a) – Высыхание без сушки, зачастую без необходимости очистки	> 55 °C < 100 °C
ISOLUBE V 76	Полусинтетические масла для штамповки и формовки Штамповка, профилирование и перфорирование тонких листовых металлов  – Термическое испарение без остатков – Не содержат ЛОС согласно директиве 1999/13/EC – Совместимость с охлаждающими средствами (FCKW, R134a)	> 100 °C
ISOLUBE 3400	Низковязкие масла для штамповки и глубокой вытяжки Для легких и среднетяжелых операций по штамповке и формовке	*(V/40) > 4 мм <sup>2</sup> /с < 50 мм <sup>2</sup> /с

\*Кинематическая вязкость при 40 °C



## ЭМУЛЬСИИ ДЛЯ ПРОКАТКИ

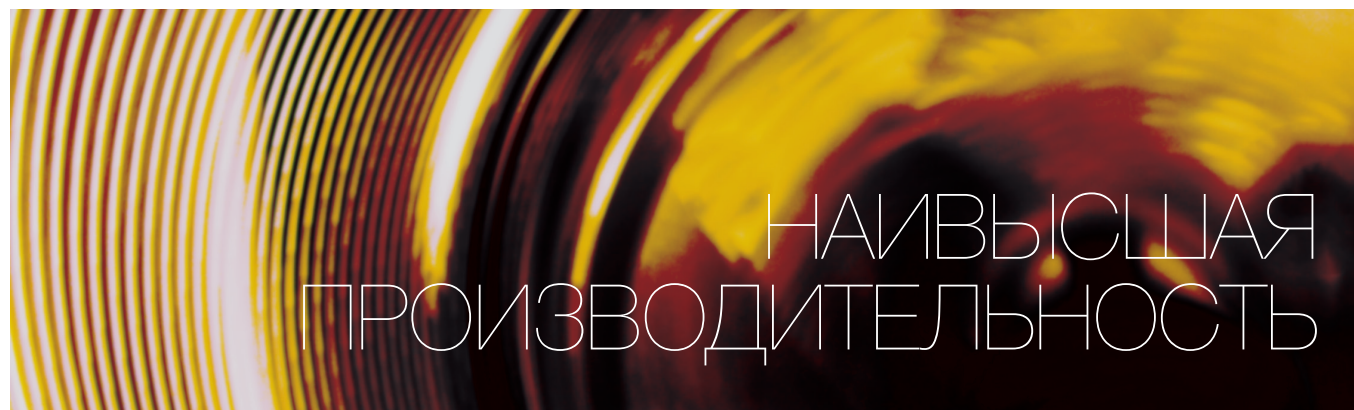
ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	КОНЦ.
ISO-MILL K 9	Эмульсии для холодной и горячей прокатки алюминия и алюминиевых сплавов, например, для прокатки проволоки и применения в установках бесслитковой прокатки	5,0 % 20,0 %
ISO-MILL RS	Эмульсии для холодной прокатки стали и стальных сплавов, например, для холодного профилирования	5,0 % 20,0 %
ISO-MILL CU	Эмульсии для горячей и холодной прокатки меди и медных сплавов, например, для холодной пильгерной прокатки и установок бесслитковой прокатки	1,0 % 25,0 %

## МАСЛА ДЛЯ ПРОКАТКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	V40 [мм <sup>2</sup> /с]
ISO-MILL CBA	Готовые к применению масла для холодной прокатки листовых материалов из стали, алюминия и меди, например, при изготовлении холоднокатаных профилей и плоских труб	> 2 < 50
ISO-MILL RS	Смазочно-охлаждающая жидкость для горячей и холодной прокатки стали и стальных сплавов, например, при изготовлении рельсов	> 20 < 300

## ПРИСАДКИ ДЛЯ ПРОКАТКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТИП
ISOADD	Ассортимент присадок для регулирования величины капель и смазочных качеств, например, эмульсий для горячей и холодной прокатки ISO-MILL, непосредственно в системе	ПРИСАДКИ
ISOLUBE CR	Присадки для масел для холодной прокатки, регулирующие смазывающие качества и блеск поверхности Готовые к применению масла для холодной прокатки предлагаются в качестве масел ISO-Mill CBA	ПРИСАДКИ



НАИВЫСШАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



**PETROFER**  
industrial oils and chemicals

PETROFER CHEMIE | H. R. Fischer GmbH + Co. KG | Römerring 12–16 | 31137 Hildesheim | Германия  
Тел. +49 51 21/76 27 0 | Факс +49 51 21/76 27 22 11 | Эл. почта [info@petrofer.com](mailto:info@petrofer.com) | [www.petrofer.com](http://www.petrofer.com)